Datenblatt

ECClos®-S





Produktbeschreibung

Der Blechpaneel-Schieber zeichnet sich durch seine robuste Sandwichbauweise mit allseitiger Blechhülle aus. Er eignet sich für unterbrochene und durchgehende Fördersysteme wie Gurt-, Rollenund Tragkettenförderer. Segmentierte Schieberelemente erlauben einen reibungslosen Transport zum Einbauort. Variable Festfelder ermöglichen die einfache Umsetzung kundenspezifischer Lösungen.

Bauart Feuerschutzabschluss im Zuge

bahngebundener Förderanlagen

European Technical Assessment -

ETA

Schließrichtung von links nach rechts • von rechts

nach links • von oben nach unten

Feuerwiderstand El₁ 120

Verwendbarkeitsnachweis

Schließzyklen C5 Anzahl der Schließzyklen

200.000 • klassifiziert nach DIN EN

13501-2

Wiederöffnung elektromotorisch (Standard) •

manuell

Fördersystem Skid-Förderer • Gefällebahn •

Unterbrochene Fördertechnik • Durchgehende Gurtfördertechnik •

Durchgehender Verfahrwagen •

Durchgehende

Tragkettenfördertechnik •

Durchgehende Rollenfördertechnik

• Durchgehende Fördertechnik

Datenblatt

ECClos®-S



Konstruktiver Systemaufbau (Horizontal)

Benötigte Wandqualität

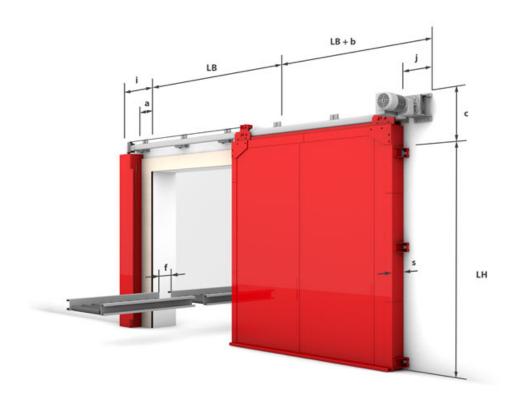
Beton $d \ge 200 \text{ mm}$ Mauerwerk $d \ge 200 \text{ mm}$ Porenbeton $d \ge 200 \text{ mm}$ Montagewände $d \ge 160 \text{ mm}$ beplankter Stahlbau nach DIN 4102-4

Zulassungsbereich (13,5 m² horizontale Schließrichtung)

LB bis 4500 mm LH bis 4500 mm

Technische Machbarkeit

LB bis 4500 mm LH bis 5100 mm



a = 187 **b** = 590 **c** = 410 **f** = \geq 164 **i** = 410 **j** = 150 **s** = 122

V DE-20210129 2 stoebich.com

Datenblatt

ECClos®-S



Konstruktiver Systemaufbau (Vertikal)

Benötigte Wandqualität

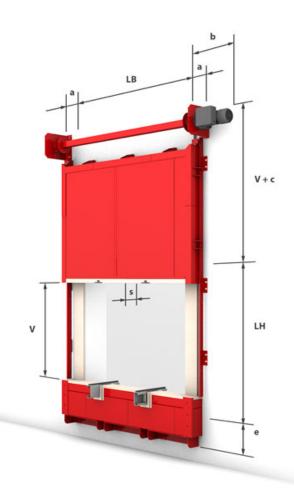
Beton $d \ge 200 \text{ mm}$ Mauerwerk $d \ge 200 \text{ mm}$ Porenbeton $d \ge 200 \text{ mm}$ Montagewände $d \ge 160 \text{ mm}$ beplankter Stahlbau nach DIN 4102-4

Zulassungsbereich (12,1 m² vertikale Schließrichtung)

LB bis 4500 mm LH bis 4500 mm

Technische Machbarkeit (max 20,25 m²)

LB bis 4500 mm LH bis 5100 mm



a = 245 **b** = 660 **c** = 550/625 **e** = ≥ 0 **s** = 122